1. Malzemeye ve delinecek deliğe göre uygun matkap ucu seçilir.
2. İş parçası boydan boya delinecekse mengeneye veya V yataklarına bağlanmalı. Aksi halde tabla delinebilir.
3. Fişi prize tak.
4. Tezgâh üzerindeki çalıştırma butonuna bas.
5. Koruyucu mekanizmayı(siperi) indir.
6. İş parçasını markaladıktan sonra delme işlemine başla.
7. Uygun ilerleme hızı ile delme işlemini yap.
8. Büyük deliklerde kademeli olarak çapları büyüt.
9. Delme işlemi bitince numune matkap ucundan çıkarılarak alınır.
10. İşlem sonunda tezgâhı butondan kapat, fişi prizden çıkar ve tezgâhı temizleyerek bir sonraki işleme hazırla.