**Kayıt Tarihi :**

**Kayıt Sıra No :**

**İLGİLİ MAKAMA**

……………………… ………….......……………………. ………………… Bölümü öğrencilerinin öğrenim süresi sonuna kadar kuruluş ve işletmelerde staj yapma zorunluluğu vardır. Aşağıda bilgileri yer alan öğrencimizin stajını …. gün süreyle kuruluşunuzda yapması hususunda göstereceğiniz ilgiye teşekkür ederiz.

Öğrencimizin işyerinizde yapacağı staj süresince **Sosyal Güvenlik Kurumu’na Zorunlu Staj Sigorta Primi Birimimizce ödenecektir.**

 …../…../20…..

Bölüm Staj Komisyonu Üyesi

 Ünvanı, Adı/Soyadı/ İmza

1. **ÖĞRENCİ BİLGİLERİ**

|  |  |
| --- | --- |
| Adı Soyadı |  |
| Öğrenci No |  | Öğretim Yılı | 20… - 20… |
| e-posta adresi |  | Telefon No |  |
| T.C.Kimlik No. |  | Nüf. Kay. Ol. İl |  |
| Baba Adı |  | İlçe |  |
| Ana Adı |  | Mahalle-Köy |  |
| Doğum Yeri ve Tarihi | …../....../..... | Verildiği Nüfus Dairesi |  |
| İkametgah Adresi |  |
| Staj Dönemi |  | Staj Şekli | Şantiye □ Büro □ |
| Ailemin SGK güvencesi |  | VAR | YOK |

1. **STAJ YAPILACAK İŞLETME BİLGİLERİ**

|  |  |
| --- | --- |
| Adı |  |
| Adresi |  |
| Faaliyet Konusu, Üretim/Hizmet Alanı |  |
| Telefon No |  | Faks No. |  |
| e-posta adresi |  | İnternet Adresi |  |
| Staja Başlatma Tarihi | …../....../20... | Bitiş Tarihi | …../....../20... | Süresi (gün) |  |
| İşyerinde hafta sonu çalışma: | Var □ Yok □ |  |  |  |  |

**3. İŞLETME ONAYI**

Yukarıda bilgileri yazılı öğrencinizinbelirtilen tarihler arasında işyerimizde staj yapması uygun görülmüştür.

|  |  |
| --- | --- |
| Adı Soyadı |  |
| Görev ve Ünvanı |  | İmza / Kaşe |  |
| e-posta adresi |  |
| Tarih | …../....../20... |

**Not:** Bu formu onayladıktan Batman Üniversitesi ……………. Fakültesi /Yüksekokulu Müdürlüğü ilgili Bölüm Staj Komisyonu Başkanlığı Batı Raman Kampüsü 72000 BATMAN adresine gönderiniz.

**Staj Yapılacak Firmanın :**

Ünvanı : .................................................................................................

Çalışma Konusu : .................................................................................................

Teknik Elm. Sayısı : ..........................

Toplam Per. Sayısı : ..........................

Adresi : .................................................................................................

#### İŞLETMEDE MEVCUT İMALAT YÖNTEMLERİ VE TEZGAHLAR

***NOT:*** *Aşağıda verilen çeşitli imalat yöntemleri, tezgâhlar ve yardımcı sistemlerden hangileri işletmede mevcut ise, bunların karşısına (X) işareti koyunuz.*

**DÖKÜMCÜLÜK:** **ÇELİK KONSTRÜKSİYON:**

Model Hazırlama : Kesme ve Şekil Verme :

Kalıplama : Kaynak İşlemi :

Döküm : Perçin İşlemi :

**PLASTİK ŞEKİL VERME:** **ELEKTRİK-ELEKTRONİK:**

Kalıpçılık : Elektrik Makinaları :

Pres İşleme : Elektrik ve Elektronik :

Haddeleme : Devre Elemanları :

 Elektrik Ölçme ve Kont. Elm.:

**TALAŞLI İMALAT:** **SANTRALLAR:**

Torna : Isıtma ve Soğutma Santralı :

Matkap : Termik Santral :

Freze : Hidrolik Santral :

Planya, Vargel : Nükleer santral :

Taşlama :

Honlama :

**ISIL İŞLEM:**

Lebleme : Sertleştirme :

Raybalama : Normalizasyon :

Broşlama : Menevişleme :

 Yüzey Kaplama :

**ORGANİZASYON:**  **DİĞERLERİ:**

Fabrika Düzenleme : ...............................................

Üretim Planlama : ...............................................

İş Akış Kontrolu : ...............................................

Kalite Kontrol Düzeni: ...............................................

Satış ve Satınalma : ...............................................

Muhasebe : ...............................................

İş Güvenliği : ...............................................

Tamir-Bakım : .........